

Kundecase

LINAK er en global virksomhed med omkring 1.600 medarbejdere i 35 lande. LINAK anerkendes verden over for høj kvalitet og teknisk avancerede og innovative løsninger, der introduceres på markedet som nyskabende produkter.



WE IMPROVE YOUR LIFE



Stregkoden på hver aktuator scannes før test igangsættes.

Teststationen henter via **PLCSQL Link** de relevante test-parametre fra databasen ud fra ordrenummeret.

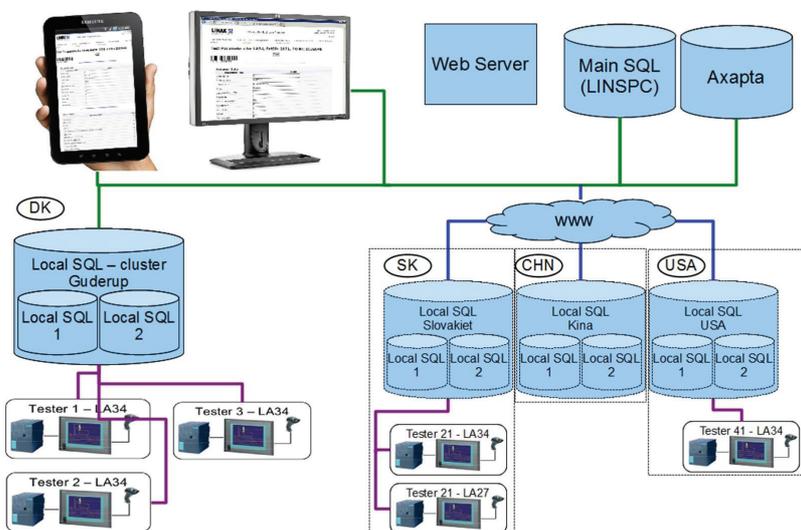
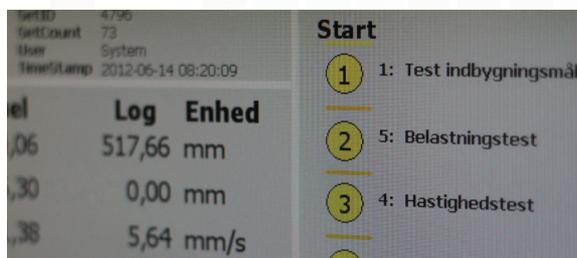
Når testen er færdig sørger **PLCSQL Link** for at logge samtlige måledata. Samtidig logges aktuatorens unikke serienummer, så en fremtidig sporing af præcis denne aktuator testresultater er mulig.

Med mere end 7.000 forskellige varenumre tilbyder ingen andre i branchen et bredere sortiment af aktuator-systemer end LINAK.

Det store produktsortiment sætter store krav til testudstyr og -procedurer, som skal kunne håndtere et stort antal kombinationsmuligheder.

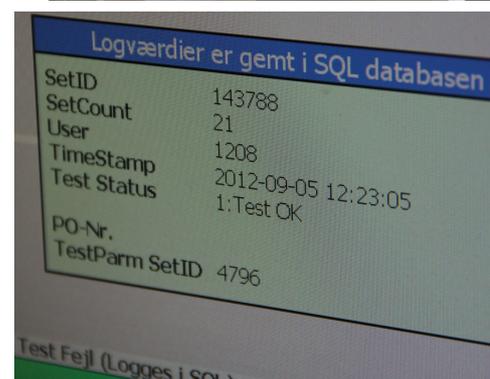
Linak bad os om at løse opgaven, med at ensarte testparametre og samle data fra fabrikkerne i Danmark, Slovakiet, USA og Kina i en central database.

PLCSQL Link er det vigtige bindeled mellem testere og database.

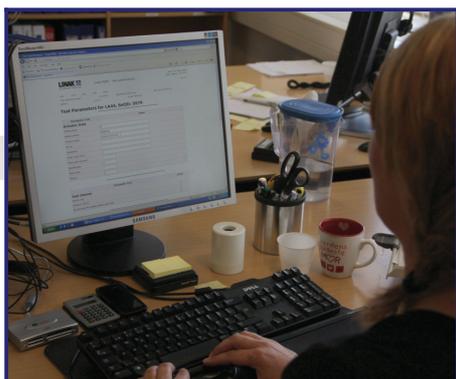


Der er integration med Linaks ordre- og regnskabssystem, så nye ordrer automatisk bliver tilknyttet testparametre, hvis der findes testparametre til det pågældende varenummer. Hvis det ikke er tilfældet, sendes en daglig mail til en ansvarlig i den pågældende afdeling med de varenumre, som skal oprettes.

SQL-serverstrukturen er opbygget med lokale redundante servere på et lukket produktionsnetværk, så en høj opetid kan garanteres.



Alle aktiviteter logges til databasen, inklusive fejl på testudstyret. Der er fuld håndshake på enhver kommunikation med databaseserveren, så som her vises efterfølgende hvilket unikke id serveren har tildelt til de netop tilføjede data.



Administration af testparametre sker via et web-interface, som fælles Linak globalt. Enhver ændring af parametre dokumenteres 100% af systemet. Hver afdeling kan selv tilføje nye parametre og måletyper online via webinterfacet.



Måleresultaterne kan analyseres direkte fra websiden, hvor kurver og statistiske data som afvigelse, PpK og CpK-værdi serveres til brugeren.

Export til Excel, Minitab eller ERP system er også muligt.



I tilfælde af fejl i kommunikationen til databaseserveren, vises alle fejl direkte til brugeren for hurtig fejtrretning.